COMUNE DI NERVIANO
(Città Metropolitana di Milano)

DETERMINAZIONE DEL 23-07-2025
DELL'AREA SERVIZI AL CITTADINO/AFFARI GENERALI E DIGITALIZZAZIONE

DETERMINAZIONE N. 563 DEL 23-07-2025 DEL REGISTRO GENERALE

OGGETTO: T.A.R.I.(TASSA SUI RIFIUTI) 2024 - INDIVIDUAZIONE AVENTI DIRITTO AL RIMBORSO A TITOLO DI CONTRIBUTO, PREVISTO ALL'ART.19 DEL REGOLAMENTO PER LA DISCIPINA DELLA TARI E CONTESTUALE LIQUIDAZIONE

LA RESPONSABILE DELL'AREA
SERVIZI AL CITTADINO/AFFARI GENERALI E DIGITALIZZAZIONE

Visto il vigente "Regolamento per la disciplina della TARI";

Richiamato in particolare l'art. 19 "Esenzioni e agevolazioni di carattere sociale" che recita:
"Il Comune, ai sensi del regolamento approvato ex art. 12 della legge 241/1990, alle associazioni, ai partiti, ai movimenti politici locali, alle OO.SS. e ai patronati e ad altri enti che dimostrano di operare con efficacia nell'interesse della comunità, rimborsa a titolo di contributo il 50% del tributo annuale dovuto. L'ufficio di riferimento per l'istruttoria del contributo sarà quello a cui fanno capo le associazioni.
Per i locali utilizzati per attività parrocchiali, il Comune rimborsa a titolo di contributo il 50% del tributo annuale dovuto. Per i locali connessi alle attività sportive delle parrocchie il Comune rimborsa a titolo di contributo il 90% del tributo dovuto";

Visto l'allegato elenco di contribuenti che hanno presentato istanza di ammissione al contributo entro il primo semestre 2025 e che risultano tra i contribuenti aventi diritto;

Richiamata la propria determinazione n. 897/R.G. del 10.12.2024 con la quale si è assunto l'impegno di spesa ai fini del rimborso a titolo di contributo della TARI per l'anno 2024;

Effettuati con la ditta Gesem S.r.l., incaricata della riscossione della tassa, i necessari riscontri;

Vista la Deliberazione n. 107/C.C. del 18/12/2024 ad oggetto: APPROVAZIONE DELLA NOTA DI AGGIORNAMENTO AL DOCUMENTO UNICO DI PROGRAMMAZIONE (D.U.P.) 2025-2027;

Vista la Deliberazione n. 108/C.C. del 18/12/2024 ad oggetto: BILANCIO DI PREVISIONE 2025-2027 E RELATIVI ALLEGATI. ESAME ED APPROVAZIONE;

Vista la Deliberazione n. 183/G.C. del 19/12/2024 ad oggetto: APPROVAZIONE DEL PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE (PEG) FINANZIARIO 2025-2027 e la successiva Deliberazione n. 8/G.C. del 30.01.2025 di convalida della stessa;

Vista, inoltre, la Deliberazione n. 29/G.C. del 27.03.2025 ad oggetto: APPROVAZIONE DEL PIANO INTEGRATO DI ATTIVITA' E ORGANIZZAZIONE (PIAO) 2025-2027;

Visto il decreto sindacale n. 2 del 31.01.2025 di nomina della sottoscritta a responsabile dell'Area Servizi al Cittadino, Affari Generali e Digitalizzazione per il periodo dal 01.02.2025 al 31.12.2025;

Visti l'art. 28 del Regolamento di Contabilità e l'art. 31 del Regolamento sull'organizzazione e l'ordinamento degli uffici e dei servizi;

Visti gli artt. 183 e 184 del D.Lgs. 267 del 18.08.2000;

Visto il D.Lgs. 23 giugno 2011, n. 118;

DETERMINA

1. di rimborsare, a titolo di contributo, ai soggetti indicati nell'allegato elenco la somma pari al 50% della T.A.R.I. (Tassa sui Rifiuti) pagata per l'anno 2024, per un importo totale pari a € 13.532,00;

2. di dare atto che la somma di € 13.532,00 trova copertura al cap. 7278 R.P. 2024, codici di bilancio 01.11-1.04.04.01 dando atto che la stessa rientra nell'impegno assunto con la determinazione n. 897/R.G. del 10.12.2024;

3. di autorizzare l'ufficio ragioneria all'emissione dei relativi mandati di pagamento in base all'elenco allegato;

LA RESPONSABILE DELL'AREA
SERVIZI AL CITTADINO/AFFARI GENERALI E DIGITALIZZAZIONE
Dr.ssa Silvia Ardizio

Firmato digitalmente ai sensi degli artt. 20, 21, 23 e seguenti del D. Lgs. n. 82/2005

T.A.R.I. (TASSA SUI RIFIUTI) 2024
RIMBORSO A TITOLO DI CONTRIBUTO
ART. 19 DEL REGOLAMENTO PER LA DISCIPLINA DELLA TARI

PROTOCOLLO 2024	DENOMINAZIONE UTENTE	TARI TOTALE VERSATO	RIMBORSO 50%
10479	FONDAZIONE N. MARIO LAMPUGNANI ONLUS	€ 10.871,00	€ 5.435,50
582	SCUOLA MATERNA DI NERVIANO	€ 3.808,00	€ 1.904,00
4522	PARROCCHIA SANTO STEFANO	€ 3.106,00	€ 1.553,00
4522	PARROCCHIA SANTO STEFANO - ORATORIO FEMMINILE	€ 1.656,00	€ 828,00
4522	PARROCCHIA SANT'ILARIO VESCOVO	€ 1.640,00	€ 820,00
4522	PARROCCHIA SAN FRANCESCO D'ASSISI	€ 1.916,00	€ 958,00
3751	PARROCCHIA MARIA MADRE DELLA CHIESA	€ 1.993,00	€ 996,50
1428	ASSOCIAZIONE NAZIONALE COMBATTENTI E REDUCI SEZIONE DI NERVIANO	€ 103,00	€ 51,50
5182	ASSOCIAZIONE FOTOCLUB LA ROTONDINA	€ 170,00	€ 85,00
2905	A.S.D. ATLETICA U.S.NERVIANESE 1919	€ 682,00	€ 341,00
12140	A.S.D. NERVIANESE 1919	€ 1.063,00	€ 531,50
2517	A.S.D. GINNASTICA RITMICA NERVIANESE	€ 56,00	€ 28,00
	TOTALI	**€ 27.064,00**	**€ 13.532,00**