COMUNE DI NERVIANO
(Città Metropolitana di Milano)

DETERMINAZIONE DEL 11-01-2024
DELL'AREA SERVIZI ALLA PERSONA

DETERMINAZIONE N. 10 DEL 11-01-2024 DEL REGISTRO GENERALE

OGGETTO: EROGAZIONE CONTRIBUTO ALLA SOCIETA' CICLISTICA U.S. NERVIANESE 1919 ASD PER LO SVOLGIMENTO DELLA "77° COPPA CADUTI NERVIANESI - 25.04.2024". IMPEGNO DI SPESA E CONTESTUALE LIQUIDAZIONE.

LA RESPONSABILE DELL'AREA SERVIZI ALLA PERSONA

Vista la deliberazione n. 217/GC del 21.12.2023 con la quale è stato concesso il patrocinio oneroso mediante erogazione di un contributo economico pari ad euro 8.000,00 alla "SOCIETA' CICLISTICA U.S. NERVIANESE 1919 ASD" per l'organizzazione della 77° edizione della gara ciclistica denominata "Coppa Caduti Nervianesi" del 25.04.2024, che l'associazione sportiva dovrà rendicontare al termine della manifestazione;

Ritenuto, quindi, di procedere all'assunzione del suddetto onere di spesa pari euro 8.000,00 ai sensi dell'art. 183 del D.Lgs. n. 267/00, impegnando la somma al cap. 5392 del bilancio 2024, codice di bilancio 06.01-1.04.04.01.000, dando atto che la liquidazione della spesa avverrà nell'esercizio 2024;

Richiamato il vigente Regolamento del Registro delle associazioni e della concessione di vantaggi economici (ex art. 12 L. 241/90);

Visto l'art. 26 del D.Lgs. 4 marzo 2013, n. 33;

Visto l'art. 28 del Regolamento di Contabilità e l'art. 31 sull'ordinamento degli uffici e dei servizi;

Vista la deliberazione consiliare n. 117 del 21.12.2023, di approvazione del DUP per il triennio 2024-2026 e del Bilancio di Previsione per il medesimo triennio;

Vista la deliberazione n. 226/G.C. del 28.12.2023, di approvazione del P.E.G. finanziario 2024-2026;

Vista la deliberazione n. 52/G.C. del 28.03.2023 di approvazione del "Piano integrato di attività e organizzazione (PIAO) 2023-2025", integrata con deliberazioni n. 154/G.C. del 26.10.2023 e n. 212/G.C. del 14.12.2023;

Dato atto che la Responsabile del Procedimento è la Responsabile dell'Area Servizi alla Persona, Servizi Sociali, Asilo Nido, Istruzione, Sport, Dott.ssa Stefania Parrello;

Visto il decreto sindacale n. 32 del 28.12.2023 di nomina della sottoscritta quale Responsabile dell'Area "Servizi alla Persona" conferendole l'incarico di Elevata Qualificazione per il periodo dal 01.01.2024 – 31.12.2024

DETERMINA

In esecuzione della deliberazione di G.C. n. 217 del 21.12.2023:

1) di erogare la somma complessiva di € 8.000,00 a titolo di contributo alla "SOCIETA' CICLISTICA U.S. NERVIANESE 1919 ASD" per l'organizzazione della 77° edizione della gara ciclistica denominata "Coppa Caduti Nervianesi" del 25.04.2024, che l'associazione sportiva dovrà rendicontare al termine della manifestazione;

2) di impegnare l'importo di euro 8.000,00 nell'esercizio in cui l'obbligazione diviene esigibile e pertanto imputandolo al capitolo 5392 del bilancio 2024, codice di bilancio 06.01-1.04.04.01.000;

3) di autorizzare l'Ufficio Ragioneria ad emettere contestualmente, in favore dell'associazione medesima, il mandato di pagamento pari ad euro 8.000,00 quale contributo concesso con la citata deliberazione n. 217/GC del 21.12.2023;

4) di provvedere alla pubblicazione del presente atto di concessione contributo sul sito internet comunale – sezione Amministrazione Trasparente – ai sensi dell'art. 26 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33.

LA RESPONSABILE DELL'AREA SERVIZI ALLA PERSONA
DR.SSA Stefania Parrello

****

Firmato digitalmente ai sensi degli artt. 20, 21, 23 e seguenti del D. Lgs. n. 82/2005