COMUNE DI NERVIANO
(Città Metropolitana di Milano)

DETERMINAZIONE DEL 09-07-2024
DELL'AREA SERVIZI AL CITTADINO/AFFARI GENERALI E DIGITALIZZAZIONE

DETERMINAZIONE N. 483 DEL 09-07-2024 DEL REGISTRO GENERALE

OGGETTO: T.A.R.I.(TASSA SUI RIFIUTI) 2023 - INDIVIDUAZIONE AVENTI DIRITTO AL RIMBORSO A TITOLO DI CONTRIBUTO, PREVISTO ALL'ART.19 DEL REGOLAMENTO PER LA DISCIPINA DELLA TARI E CONTESTUALE LIQUIDAZIONE

LA RESPONSABILE DELL'AREA
SERVIZI AL CITTADINO/AFFARI GENERALI E DIGITALIZZAZIONE

Visto il vigente "Regolamento per la disciplina della TARI";

Richiamato in particolare l'art. 19 "Esenzioni e agevolazioni di carattere sociale" che recita: *"Il Comune, ai sensi del regolamento approvato ex art. 12 della legge 241/1990, alle associazioni, ai partiti, ai movimenti politici locali, alle OO.SS. e ai patronati e ad altri enti che dimostrano di operare con efficacia nell'interesse della comunità, rimborsa a titolo di contributo il 50% del tributo annuale dovuto. L'ufficio di riferimento per l'istruttoria del contributo sarà quello a cui fanno capo le associazioni.*
Per i locali utilizzati per attività parrocchiali, il Comune rimborsa a titolo di contributo il 50% del tributo annuale dovuto. Per i locali connessi alle attività sportive delle parrocchie il Comune rimborsa a titolo di contributo il 90% del tributo dovuto";

Visto l'allegato elenco di contribuenti che hanno presentato istanza di ammissione al contributo e che risultano tra i contribuenti aventi diritto;

Richiamata la propria determinazione n. 905/R.G. del 30.11.2023 con la quale si è assunto l'impegno di spesa ai fini del rimborso a titolo di contributo della TARI per l'anno 2023;

Effettuati con la ditta Gesem S.r.l., incaricata della riscossione della tassa, i necessari riscontri;

Vista la deliberazione consiliare n. 117 del 21/12/2023 di approvazione del DUP e del bilancio 2024/2026;

Vista la deliberazione n. 226/G.C. del 28/12/2023 di approvazione del PEG per il triennio 2024/2026;

Vista la deliberazione n. 17/G.C. del 19 febbraio 2024 di approvazione del Piano Integrato di Attività e Organizzazione 2024-2026 (PIAO);

Visto il decreto sindacale n. 30 del 28.12.2023 di nomina della sottoscritta a responsabile dell'Area Servizi al Cittadino, Affari Generali e Digitalizzazione per il periodo dal 01.01.2024 al 31.12.2024;

Visti l'art. 28 del Regolamento di Contabilità e l'art. 31 del Regolamento sull'organizzazione e l'ordinamento degli uffici e dei servizi;

Visti gli artt. 183 e 184 del D.Lgs. 267 del 18.08.2000;

Visto il D.Lgs. 23 giugno 2011, n. 118;

DETERMINA

1. di rimborsare, a titolo di contributo, ai soggetti indicati nell'allegato elenco la somma pari al 50% della T.A.R.I. (Tassa sui Rifiuti) pagata per l'anno 2023, per un importo totale pari a € 13.306,50;

2. di dare atto che la somma di € 13.306,50 trova copertura al cap. 7278 R.P. 2023, impegno 1008, codici di bilancio 01.11-1.04.04.01 dando atto che la stessa rientra nell'impegno assunto con la determinazione n. 905/R.G. del 30.11.2023, citata in premessa, dando atto che la somma residua di € 2.171,50 all'impegno 1008/2023 è da considerarsi economia.

3. di autorizzare l'ufficio ragioneria all'emissione dei relativi mandati di pagamento in base all'elenco allegato;

4. di dare atto dell'economia di € 2476.50 sull'impegno 714/2021 e di € 1965.50 sull'impegno 838/2022.

LA RESPONSABILE DELL'AREA
SERVIZI AL CITTADINO/AFFARI GENERALI E DIGITALIZZAZIONE
Dr.ssa Silvia Ardizio

Firmato digitalmente ai sensi degli artt. 20, 21, 23 e seguenti del D. Lgs. n. 82/2005

T.A.R.I. (TASSA SUI RIFIUTI) 2023
RIMBORSO A TITOLO DI CONTRIBUTO
ART. 19 DEL REGOLAMENTO PER LA DISCIPLINA DELLA TARI

PROTOCOLLO 2024	DENOMINAZIONE UTENTE	TARI TOTALE VERSATO	RIMBORSO 50%
3721	FONDAZIONE N. MARIO LAMPUGNANI ONLUS	€ 10.838,00	€ 5.419,00
2313	SCUOLA MATERNA DI NERVIANO	€ 3.807,00	€ 1.903,50
9833	PARROCCHIA SANTO STEFANO	€ 3.106,00	€ 1.553,00
9834	PARROCCHIA SANTO STEFANO - ORATORIO FEMMINILE	€ 1.654,00	€ 827,00
9836	PARROCCHIA SANT'ILARIO VESCOVO	€ 1.638,00	€ 819,00
9835	PARROCCHIA SAN FRANCESCO D'ASSISI	€ 1.915,00	€ 957,50
8712	PARROCCHIA MARIA MADRE DELLA CHIESA	€ 1.949,00	€ 974,50
7415	ASSOCIAZIONE NAZIONALE COMBATTENTI E REDUCI SEZIONE DI NERVIANO	€ 102,00	€ 51,00
11241	ASSOCIAZIONE FOTOCLUB LA ROTONDINA	€ 169,00	€ 84,50
2792	A.S.D. ATLETICA U.S.NERVIANESE 1919	€ 680,00	€ 340,00
2469	A.S.D. GRUPPO SPORTIVO S. ILARIO MILANESE	€ 701,00	€ 350,50
7527	A.S.D. GINNASTICA RITMICA NERVIANESE	€ 54,00	€ 27,00
	TOTALI	**€ 26.613,00**	**€ 13.306,50**