Prot. n. 468
del 10/01/2022

Io sottoscritto/a ....SERGIO GIUSEPPE BANFI.....

nato/a a .....[redacted].....il .....[redacted]....

in qualità di (indicare la carica ricoperta, oppure se coniuge o parente indicando il grado di parentela) .....CONSIGLIERE.....

di (indicare il nominativo del titolare di carica nel caso in cui il dichiarante sia coniuge o parente di quest'ultimo) .....

ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 2 della L. 441/1982 come modificata dal D.Lgs. 33/2013

DICHIARO

1. a) di essere titolare dei seguenti sotto specificati diritti reali [1]su beni immobili:

.....

.....

1. b) di essere titolare dei seguenti sotto specificati diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri:

.....OPEL ASTRA [redacted].....

.....

2. a) di possedere le seguenti azioni societarie:

.....

.....

2.b) di possedere le seguenti quote di partecipazioni societarie:

.....

.....

3.a) di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o privati, da cui derivano i seguenti compensi[2]:

.....

3.b) di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, da cui derivano i seguenti compensi[2]:

.....

3.c) di esercitare le funzioni di amministratore o di sindaco presso le seguenti società[3]:

.....

Allego alla presente attestazione copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche, presentata il corrente anno, e dichiaro che il reddito dichiarato per

---

[1] Specificare proprietà, usufrutto, superficie

[2] Solo per il titolare della carica

[3] Solo per il coniuge non separato, i figli ed i parenti entro il secondo grado ove gli stessi vi consentano

l'anno ..2020..... è pari ad € ..23.950.....

Allego inoltre il mio curriculum. [1]

Le seguenti dichiarazioni riguardano solo il titolare della carica

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art. 2 della Legge 441/1982 dichiaro che:

- il coniuge non separato che non ha presentato/presenterà dichiarazione separate dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche

  consente non consente

  all'adempimento in parola, per effetto della successiva sottoscrizione;

- i seguenti parenti entro il secondo grado che non hanno presentato/presenteranno dichiarazione separata dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche **consentono** all'adempimento in parola, per effetto della successiva sottoscrizione:

.....NON CONSENTE.....

.....

- i seguenti parenti entro il secondo grado che non hanno presentato/presenteranno dichiarazione separata dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche **non consentono** all'adempimento in parola, per effetto della successiva sottoscrizione:

.....NON CONSENTE.....

.....

Allego il presente modello e copia delle relative dichiarazioni per il coniuge, se consenziente, e per i parenti fino al secondo grado che acconsentono, come sopra dichiarato.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Lì ..10/01/2021..... FIRMA

.....

Io sottoscritto, Segretario Generale del Comune di Nerviano, attesto che la suddetta dichiarazione, corredata dagli allegati in essa indicati, viene depositata nel mio ufficio oggi.....

IL SEGRETARIO GENERALE

_____

N.B. Le parti del presente modulo che non interessano vanno cancellate

[1] Solo per il titolare della carica

Modello N. 1

MODELLO 730-3 Redditi 2020

prospetto di liquidazione relativo all'assistenza fiscale prestata

☐ 730 rettificativo ☐ 730 integrativo

☐ Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione ☐ Comunicazione dati rettificati CAF o professionista ☐ Sostituto, CAF o professionista non delegato

	CODICE FISCALE	COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE	N. ISCRIZIONE ALBO DEI CAF
SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F. O PROFESSIONISTA ABILITATO			00033
RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE			
DICHIARANTE		BANFI Sergio Giuseppe	
CONIUGE DICHIARANTE			

RIEPILOGO DEI REDDITI		1 DICHIARANTE	2 CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI	,00	
2	REDDITI AGRARI	,00	
3	REDDITI DEI FABBRICATI	,00	
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	23.950,00	
5	ALTRI REDDITI	,00	
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	,00	
7	Reddito abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	,00	
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		**1 DICHIARANTE**	**2**
11	REDDITO COMPLESSIVO	23.950,00	
12	Deduzione abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)		
13	ONERI DEDUCIBILI		
14	REDDITO IMPONIBILE		
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta		
16	IMPOSTA LORDA		
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		**1**	**2**
21	Detrazione per coniuge a carico		
22	Detrazione per figli a carico		
23	Ulteriore detrazione per figli a carico		
24	Detrazione per altri familiari a carico		
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente		
26	Detrazione per redditi di pensione		
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi		
28	Detrazione oneri ed erogazioni liberali		
29	Detrazione spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio e per misure antisismiche		
30	Detrazione spese arredo immobili ristrutturati		
31	Detrazione spese per interventi di risparmio energetico		
32	Detrazione spese arredo immobili giovani coppie		
33	Detrazione IVA per acquisto abitazione classe energetica A o B		
34	Ulteriore detrazione per redditi di lavoro dipendente e assimilati		
37	Detrazioni inquilini con contratto di locazione		
38	Altre detrazioni d'imposta		
39	Detrazione per comparto sicurezza e difesa		
40	Detrazione per pace contributiva e colonnine di ricarica		
41	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa		
42	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione		
43	Credito d'imposta reintegro anticipazioni fondi pensione		
44	Credito d'imposta per mediazioni		
45	Credito d'imposta per negoziazione e arbitrato		
48	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		

SEAC S.p.A. - TRENTO - Via Solteri, 74 - Tel. 0461/805111 - DDBASE5 - COPIA CONFORME Provvedimento 15 gennaio 2021